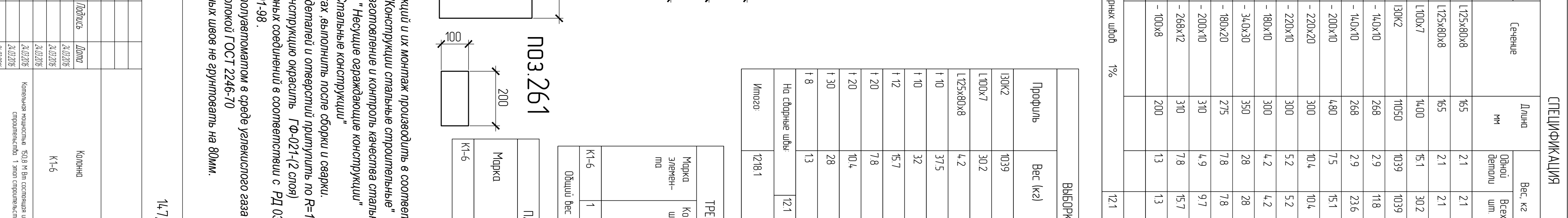
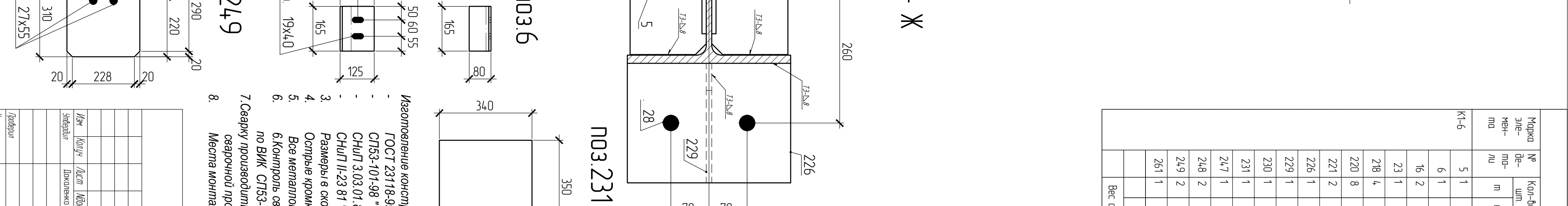
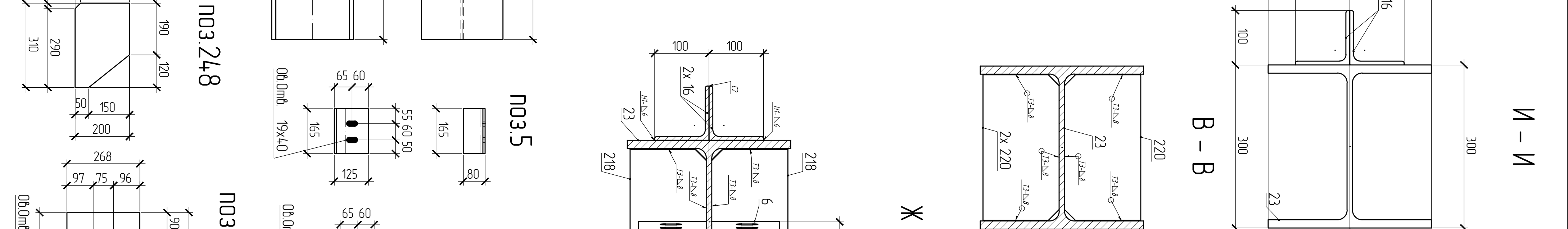
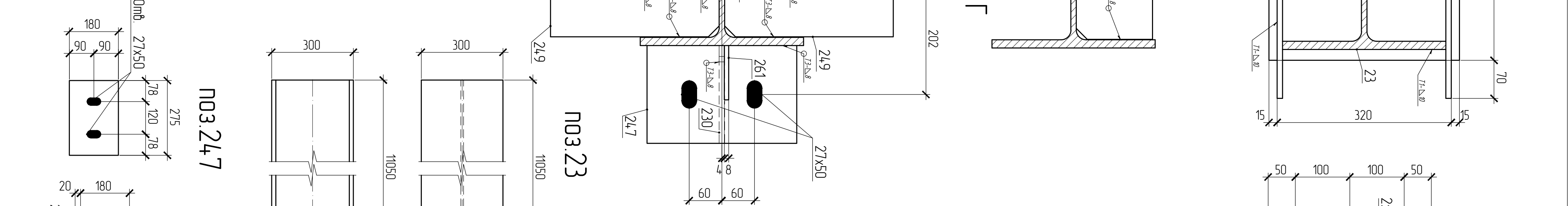
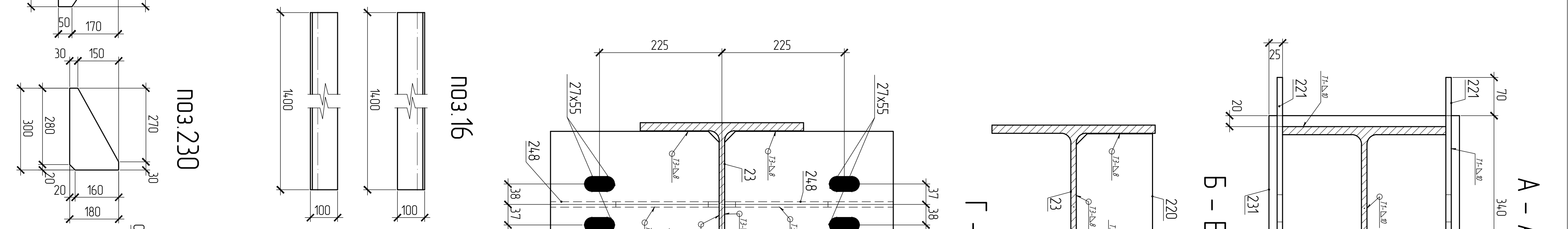
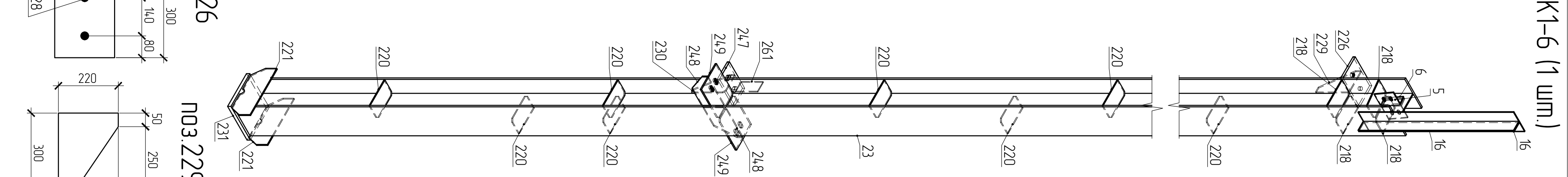
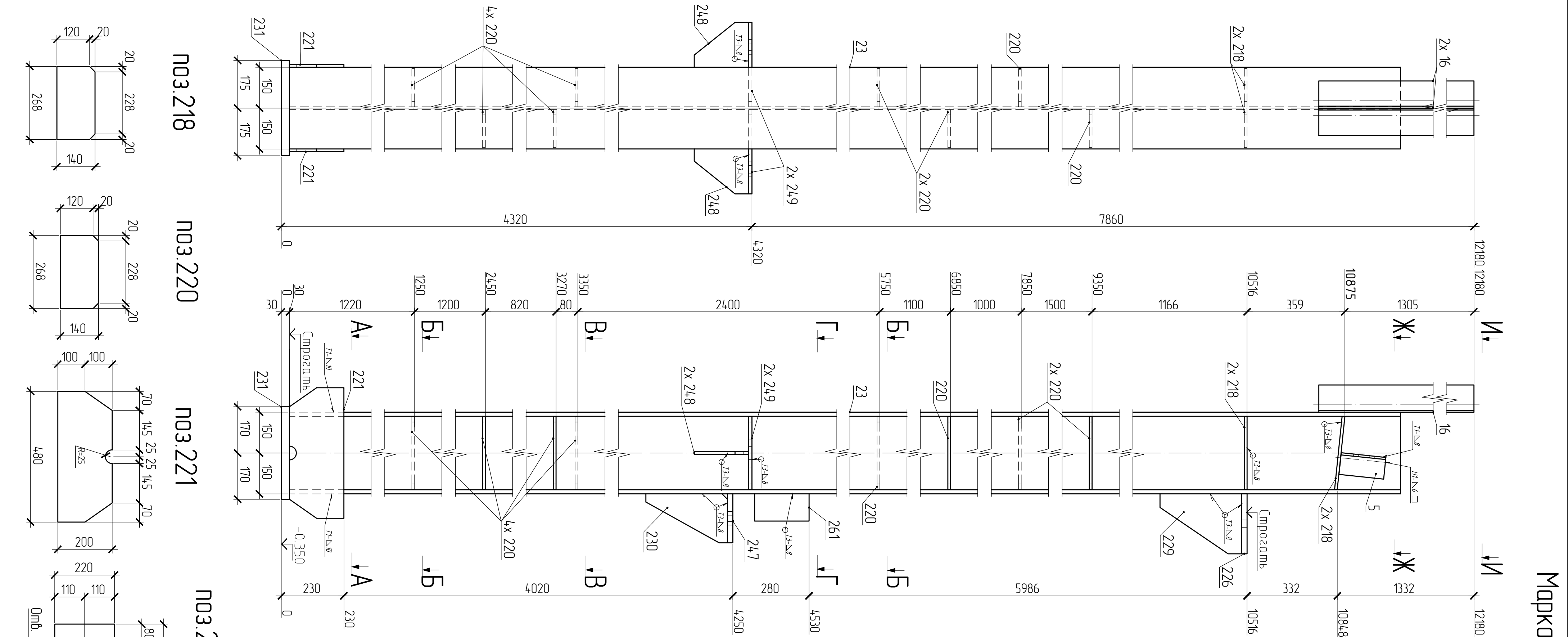


Марка К1-6 (1 шм.)

Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инд. N



Эле-мент		Марка	Примечание
мат	стопли		
	С255		
	С255		
	С245		
	С255		
	С255		
	С245		
	С255		
	С255		
	С255		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		
	С245		

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23178-99 "Конструкции стальные стропильные"
 - СП63-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Неармированные железобетонные конструкции"
 - СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
 - Разрезы в скатках, выполнять после сборки и сварки.
 - Острые крошки деталей и отверстий протирать по Р=1мм.
 - Все металлоконструкции окрасить ГФ-021(12 слоев)
 - 6 Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03. нормы по ВКК СП53-101-98.
 - 7 Сварку производить под вакуумом в среде инертного газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
 - 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.